

## Maschinenpark

Maschinenart	Typenbezeichnung	Technische Daten
Fräscenter CNC	DMG Mori DMU 40 eVo linear <b>5-Achsen</b> mit Werkstück-Handling-System WH10 4-fach Palettenwechsel 6-Achsen Fanuc Roboter M-20iA	x = 400mm, y = 400mm, z = 375mm NC-Schwenkrundtisch 450x400mm Spindeldrehzahl = 15'000 U/min. / 200Nm
Fräscenter CNC	DMG Mori ecoMill 70 <b>5-Achsen</b>	x = 750mm, y = 600mm, z = 520mm NC-Schwenkrundtisch Ø800x620mm Spindeldrehzahl: 12'000 U/min.
Fräscenter CNC	DMG Mori DMC 64 V linear <b>3-Achsen</b>	x = 600mm, y = 550mm, z = 500mm Aufspannfläche: 800x450mm Spindeldrehzahl: 18'000 U/min.
Fräscenter CNC	DMG Mori DMC 635 V <b>3-Achsen</b>	x = 635mm, y = 510mm, z = 460mm Aufspannfläche: 790x560mm Spindeldrehzahl: 8'000 U/min.
Fräscenter CNC	DMG Mori ecomill 600V <b>3-Achsen</b>	x = 600mm, y = 560mm, z = 510mm Aufspannfläche: 900x560mm Spindeldrehzahl: 12'000 U/min.
Drehmaschine CNC	DMG Mori CLX 350 V6 <b>2-Achsen mit Gegenspindel</b>	Spitzenweite: max. 580mm max. Drehdurchmesser: Ø250mm Y-Achse: ±40mm Stangendurchlass: Ø65mm Revolver mit 12 angetriebenen Werkzeugen
Drehmaschine CNC	DMG-Gildemeister NEF 400 V3	Spitzenweite: max. 650mm max. Drehdurchmesser: Ø280mm Stangendurchlass: Ø56mm Revolver mit 12 Werkzeugen (6 angetrieben)
Drehmaschine CNC	DMG-Gildemeister CTX 310	Spitzenweite: 450mm max. Drehdurchmesser: Ø220mm Stangendurchlass: Ø51mm 1 Revolver mit 6 angetriebenen Werkzeugen
Drehmaschine CNC	DMG-Gildemeister NEF 320	Spitzenweite: 750mm max. Drehdurchmesser: Ø220mm max. Drehdurchmesser über Schlitten: Ø150mm Hauptspindelbohrung: Ø40mm
Drehmaschine	EPPLÉ MD300-910 Digital	Spitzenweite: 900mm Spitzenhöhe: 165mm
2-Säulen Bandsägeautomat	Klaeger HBA S 220	Rund bis Ø 200mm Rechteck bis 180x180mm
CAD / CAM	MASTERCAM	Verarbeitung von diversen Dateiformaten wie: DXF, STEP, Parasolid usw.
3D-Messmaschine	Wenzel LH - 54 manuell	x = 500mm, y = 700mm, z = 400mm auch mit Messprotokoll